



ООО Торгово-Производственная компания «Иртыш»
ИНН: 5504237015, КПП: 550101001, ОГРН: 1135543004948
Россия, 644083, г. Омск, ул. Коммунальная, 4



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАДВИЖКА С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ

RIDVAL тип RVG 10



СОДЕРЖАНИЕ

1. ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	2
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	2
3. МОНТАЖ И ПОРЯДОК УСТАНОВКИ	5
4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	5
5. ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	5
6. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ	6
7. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	6
8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА	6
9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	6
10. УТИЛИЗАЦИЯ	8

1. ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Задвижки с обрешиненным клином относятся к классу запорно-перекрывающей арматуры, где запорный элемент, выполненный в виде клина, перемещается возвратно-поступательными движениями, направленными перпендикулярно потоку рабочей среды.

Задвижки разработаны для эксплуатации в качестве запорной арматуры. Эксплуатация задвижек в качестве регулирующих устройств не допускается.

Задвижки с обрешиненным клином предназначены для применения в системах холодного и горячего водоснабжения, отопления, водоотведения, канализации, пожаротушения и многих других отраслях промышленности.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры задвижки

Класс герметичности задвижки	класс «А» по ГОСТ 9544-2015 при эксплуатации задвижки на чистых рабочих средах без примесей и включений
Максимальное рабочее давление	16 кгс/см ² (бар)
Направление движения рабочей среды	двустороннее
Исполнительный механизм	маховик, редуктор
Тип присоединения к трубопроводу	фланцевое, ответные фланцы: универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015
Условия эксплуатации задвижек по климатическим исполнениям	У(3.1, 5, 5.1), Т(3, 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5, 5.1), УХЛ(3.1, 4, 4.1, 4.2, 5, 5.1), ОМ(3, 3.1, 4, 4.1, 4.2) по ГОСТ 15150, относительная влажность до 98% при температуре 25°С, окружающая атмосфера –«промышленная»; допускается эксплуатация изделия с температурой окружающей среды не ниже – 25° С
Рабочая среда	питьевая вода, воздух, сточные воды, морская вода, гликолевые смеси и многое другое
Температура рабочей среды	от -25 до +130°С
Покрытие корпусных деталей	эпоксидная порошковая краска, не менее 250 мкм

2.2 Конструкция и принцип работы.

Клин задвижки открывает или закрывает проходное сечение вертикальным перемещением вдоль корпуса задвижки. Имеет только два положения ОТКРЫТО или ЗАКРЫТО.

2.3 Маркировка

2.3.1. Маркировка задвижек наносится на фирменную табличку (шильду).

2.3.1. Табличка содержит сведения:

- товарный знак или наименование предприятия;
- тип изделия;
- номинальный диаметр;
- номинальное давление PN кгс/см²;
- температура рабочей среды;
- заводской номер;
- материалы основных деталей.

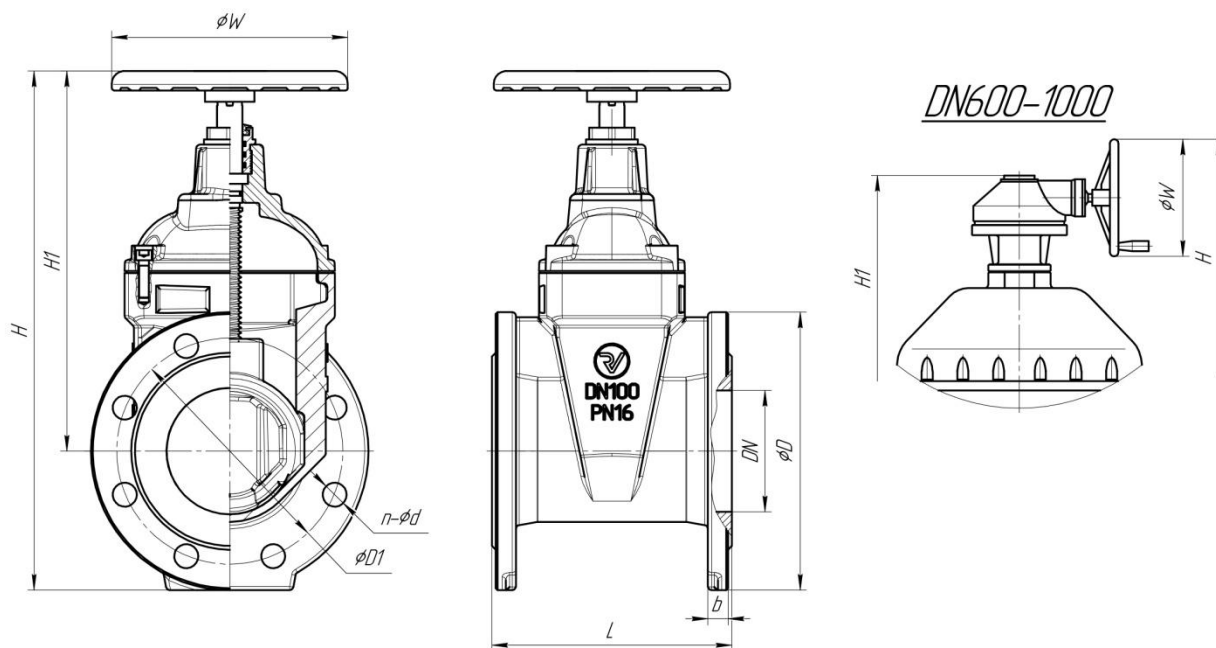
2.4 Комплектность

Задвижка	1 шт
Паспорт	1 шт
Руководство по эксплуатации	1 шт на партию изделия. Либо в электронном виде в формате PDF.

2.6 Габаритные и присоединительные размеры задвижки

DN	Управление	L	H	H1	D	b	D1		n-d		W	Масса, кг
							PN10	PN16	PN10	PN16		
40	Маховик	140	306	236	145	19	110	110	4-18	4-18	160	8
50		150	311	231	160	19	125	125	4-18	4-18	160	9,1
65		170	351	261	180	19	145	145	4-18	4-18	160	10,8
80		180	384	289	195	20	160	160	8-18	8-18	200	14,2
100		190	425	320	215	21	180	180	8-18	8-18	200	17,1
125		200	495	375	245	22	210	210	8-18	8-18	260	23,5
150		210	566	426	280	22	240	240	8-22	8-22	260	31,2
200		230	680	515	335	23	295	295	8-22	12-22	300	46,5
250		250	800	600	405	26	350	355	12-22	12-26	320	75
300		270	895	665	460	26	400	410	12-22	12-26	380	105
350		290	1040	780	520	28	460	470	16-22	16-26	410	184
400		310	1251	961	580	30	515	525	16-26	16-30	550	265
500		350	1480	1125	710	34	620	650	20-26	20-33	610	405
600		390	1670	1250	840	36	725	770	20-30	20-36	610	571
600		Редуктор	390	2020	1600	840	36	725	770	20-30	20-36	610
700	430		2160	1705	910	40	840	840	24-30	24-36	600	965
800	470		2600	2090	1020	43	950	950	24-33	24-39	600	1330
1000	550		2900*	2300*	1255	50	1160	1170	28-36	28-42	600	2755

*Размеры справочные



3. МОНТАЖ И ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Задвижка устанавливается	<ul style="list-style-type: none"> - на горизонтальном трубопроводе, шпindelь вертикально вверх, для задвижек DN40-300 допускается установка в положении с максимальным отклонением от вертикальной оси до 45° - на вертикальном трубопроводе - в местах, доступных для осуществления осмотра и текущего ремонта при эксплуатации - в помещениях и в колодцах, на открытой площадке, также возможна бесколодезная установка (с телескопическим удлинителем штока)
Перед монтажом	<ul style="list-style-type: none"> - произвести наружный осмотр задвижки на отсутствие повреждений, проверить внутренние полости на наличие посторонних предметов, проверить легкость и плавность хода - очистить присоединительные фланцы трубопровода от грязи, окалины и др. - необходимо убедиться в отсутствии перекосов магистральных фланцев, при их наличии устранить перекосы !!!При монтаже задвижек DN300, DN700 и DN800 с универсальной рассверловкой PN10/16 на фланцы PN10 необходимо использовать увеличенные (усиленные) шайбы.
После монтажа	<ul style="list-style-type: none"> - задвижка не должна испытывать нагрузок от трубопровода, при необходимости должны быть предусмотрены опоры, снимающие нагрузку на задвижку от трубопровода - произвести пробное открытие-закрытие задвижки и убедиться в плавности хода клина

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1. Не рекомендуется прикладывать значительные усилия для закрытия арматуры. Это может привести к повреждению клина, уменьшению срока службы запорной арматуры и отсутствию герметичности в закрытом состоянии при деформации клина.

4.2. Не допускаются гидравлические удары.

4.3. Запрещается использовать задвижки в рабочих условиях, превышающих заявленные в паспорте изделия, разбирать задвижку, находящуюся под давлением.

5. ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

№	Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
1	Нарушение герметичности относительно запирающего элемента. Пропуск рабочей среды в положении «Закрыто».	Попадание посторонних предметов между уплотнительными поверхностями клина и корпуса.	Произвести несколько циклов открытия – закрытия.
		На маховик приложено недостаточное усилие затяжки.	Произвести дожим задвижки маховиком.
		Повреждение уплотнительной поверхности клина.	Разобрать задвижку, заменить клин*.
2	Нарушение герметичности по отношению к внешней среде в местах присоединения к трубопроводу.	Ослабла затяжка шпилек во фланцевом соединении с - трубопроводом.	Произвести дополнительную затяжку шпилек во фланцевом соединении с трубопроводом.
		Износ уплотнительных прокладок во фланцевом соединении с трубопроводом.	Произвести демонтаж задвижки, заменить уплотнительные прокладки, установить изделие на трубопровод согласно разделу 2 настоящего РЭ.
3	Пропуск рабочей среды через соединение между корпусом и крышкой.	Ослабла затяжка болтов крепления крышки.	Произвести дополнительную затяжку болтов крепления крышки.
		Износ уплотнения крышки.	Заменить уплотнение крышки.
4	Пропуск рабочей среды по шпindelю.	Ослабла затяжка гайки шпindelя.	Выполнить дополнительную затяжку гайки шпindelя.
		Износ уплотнительных колец	Заменить уплотнительные

	шпинделя.	кольца шпинделя.
--	-----------	------------------

6. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

6.1. По долговечности: средний срок службы корпусных деталей – не менее 50 лет.

6.2. Показатели надёжности по узлу уплотнения:

- Средний ресурс наработки – 10000 циклов;
- Гарантированный ресурс наработки – 5000 циклов

6.3. Средний ресурс и гарантийная наработка уплотнительного узла определены при приемочных, периодических и типовых испытаниях задвижек на воде.

При эксплуатации задвижек на рабочих средах, отличных от воды, показатели надежности будут определяться конкретной рабочей средой, её температурой и агрессивностью.

7. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

7.2. Перед установкой на трубопровод задвижку закрепить стропильными приспособлениями, исключающими срыв или кантование при подъеме или опускании. Стropильные приспособления не снимать и не ослаблять до закрепления задвижки на трубопроводе.

7.3. На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

7.4. Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления и высокой температуры рабочей среды в трубопроводе.

7.5. Обслуживание задвижек, установленных в подземных колодцах (камерах), в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов, производить согласно правил технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей магистраль.

8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

8.1. При хранении клин должен быть приоткрыт на 10-20%.

8.2. Изделия в упакованном виде могут храниться на расстоянии не менее 1 м от источников тепла в условиях, исключающих их повреждение и деформирование. Источники тепла должны быть экранированы в целях защиты изделия от воздействия тепловых лучей. Изделия при хранении должны быть защищены от воздействия кислот, щелочей, масел, бензина, керосина, а также веществ, вредно действующих на элементы и покрытие задвижки. Допускается хранение изделий при температуре от - 40°C, с условием что перед проведением монтажа, настройки, технического обслуживания, изделия будут прогреты в отапливаемом помещении не менее 24 часов.

8.3. При хранении изделий сроком более 12 месяцев рекомендуется поверхность резиновых деталей очистить ветошью и обработать смазкой с содержанием силикона, с целью удаления продуктов «выпотевания».

8.6. Транспортировка задвижек осуществляется в заводской упаковке или на поддонах. Задвижка должна быть прочно закреплена, для предотвращения возможных ударов и появления механических повреждений.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара требованиям технических условий при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

9.2. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения условий хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействий веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия следов воздействия остаточных фракций среды;

- наличия следов механических повреждений: сколов, трещин корпуса, следов повреждения уплотнения;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорным обстоятельством;
- повреждений, вызванных неправильным действием потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия;
- не соблюдения условий эксплуатации и технического обслуживания пункта 4 руководства по эксплуатации.

9.4. Гарантийный срок эксплуатации 10 лет со дня продажи, но не более ресурса гарантированной наработки, предоставляется при условии использования изделия для воды в системах холодного водоснабжения температурой среды не более 70°C.

9.5. Гарантийный срок эксплуатации - 5 лет со дня продажи, но не более ресурса гарантированной наработки, при условии использования изделий для воды свыше 70°C, водно-гликолевых растворов концентрацией до 50% и иных рабочих сред нейтральных к материалам изделия.

9.6. На исполнительные механизмы, устройства контроля положения, удлинители штока, колонки управления действует гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня продажи.

На детали изделия такие как:

- подшипник скольжения;
- уплотнительные и защитные кольца шпинделя;

действует гарантия 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня продажи, при эксплуатации изделия на воде температурой более 70°C и других рабочих средах. При условии использования изделий для воды в системах холодного водоснабжения температурой среды не более 70°C, на вышеперечисленные детали действует гарантийный срок эксплуатации 10 лет.

9.7. Гарантийные обязательства на изделие снимаются в случае:

- Превышения эксплуатационных характеристик, указанных в ПАСПОРТЕ и в руководстве по эксплуатации;
- Монтажа и эксплуатации изделия в климатических условиях, не указанных в руководстве по эксплуатации.
- Нарушения условия монтажа на изделие, согласно руководству по эксплуатации;
- Использования запорной арматуры для регулирования расхода потока рабочей среды;
- Выхода из строя арматуры из-за повышенной вибрации при отсутствии компенсирующего устройства на трубопроводе;
- Удаления маркировки с изделия;
- Введения изменения в конструкцию изделия без письменного разрешения завода изготовителя;
- Выхода из строя редуктора/электропривода из-за некорректной настройки конечных выключателей и механических ограничителей хода;
- Установки изделия на трубопровод с увеличенным межфланцевым расстоянием, значительно превышающим строительную длину изделия;
- Установки изделия на трубопровод с несоосными ответными фланцами;
- Использования изделия в системах с содержанием твердых частиц в среде более 10%.

9.8. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае возникновения претензии к качеству товара в процессе эксплуатации оборудования необходимо предоставить фото-видео материалы, которые отображают:

- шильду изделия;
- факт приобретения изделия (Заполненный паспорт изделия. При его отсутствии ТН(УПД)/Спецификацию или иной другой документ.)
- выявленный дефект оборудования;
- условия монтажа (монтажное положение, тип ответных фланцев, расстояние до ближайших элементов соединительной и запорной арматуры, насосного оборудования).

10. УТИЛИЗАЦИЯ

10.1. Задвижки и их детали, отработавшие полный ресурс и неремонтопригодные, подвергаются утилизации.

10.2. Перечень утилизируемых составных частей, метод утилизации определяет Потребитель.